

## VERSION CORRIGÉE

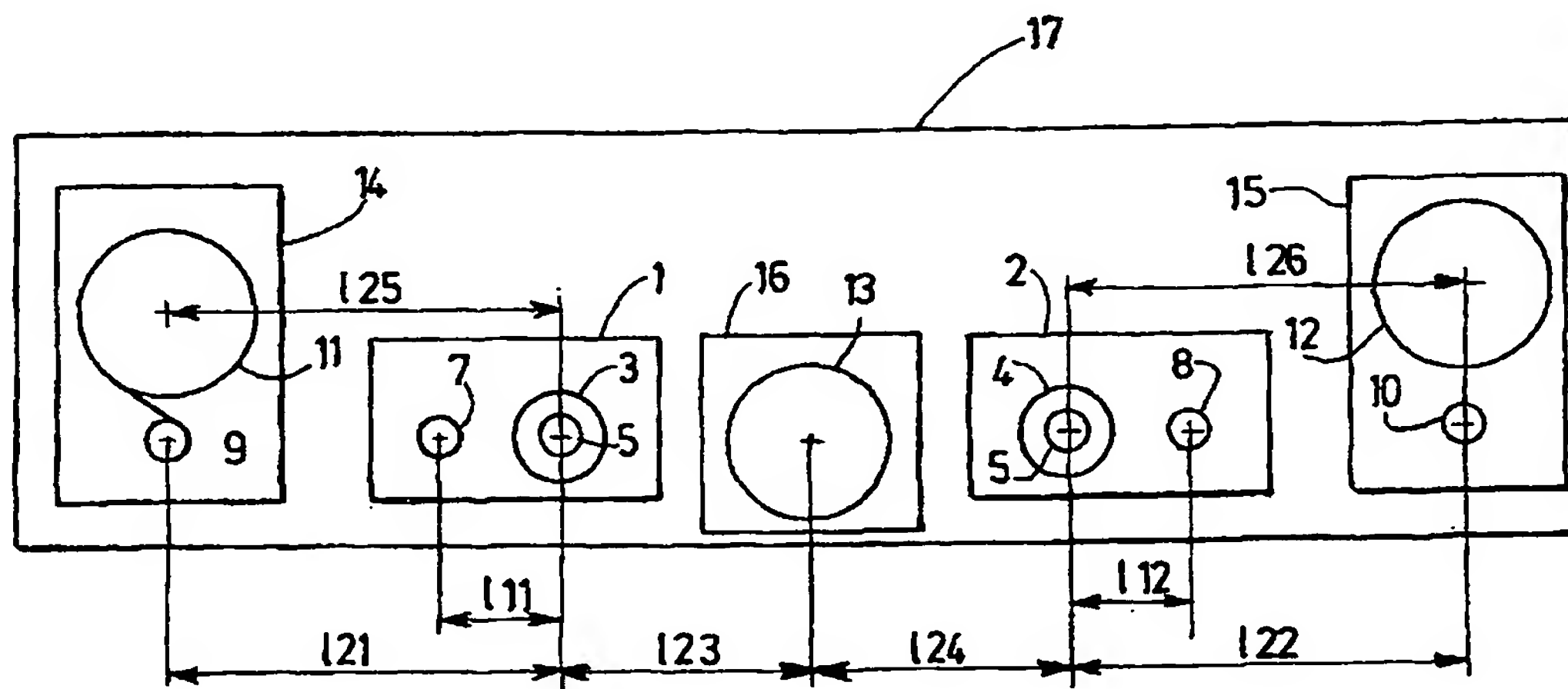


## PCT

A standard linear barcode consisting of vertical black bars of varying widths on a white background. The number "0978-66-260-236-1" is printed below the bars.

*[Suite sur la page suivante]*

**(54) Titre : PROCEDE DE COMBUSTION ETAGEE METTANT EN OEUVRE UN GAZ PAUVRE EN OXYGENE**



*[Suite sur la page suivante]*

**WO 2005/059438 A1**



71, rue André Breton, F-91250 St-Germain-Les-Corbeil (FR).

européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

(74) Mandataire : DUCREUX, Marie; L'Air Liquide S.A., 75, quai d'Orsay, F-75321 Cedex 07 Paris (FR).

Publiée :

— avec rapport de recherche internationale

(81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible) : AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(48) Date de publication de la présente version corrigée:

29 septembre 2005

(15) Renseignements relatifs à la correction:

voir la Gazette du PCT n° 39/2005 du 29 septembre 2005, Section II

(84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible) : ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

(57) Abrégé : Procédé de combustion d'un combustible à l'aide d'un gaz oxygéné, dans lequel on injecte un jet du combustible et au moins deux jets de gaz oxygéné riche en oxygène, le premier jet de gaz oxygéné riche en oxygène, dit primaire, étant injecté au contact du jet de combustible et de manière à engendrer une première combustion incomplète, les gaz issus de cette première combustion comportant encore au moins une partie du combustible, et le deuxième jet de gaz oxygéné riche en oxygène étant injecté à une distance  $I_1$  du jet de combustible de manière à entrer en combustion avec une première partie du combustible présent dans les gaz issus de la première combustion, procédé dans lequel on injecte un gaz oxygéné pauvre en oxygène à une distance  $I_2$  du jet de combustible de manière à entrer en combustion avec une deuxième partie du combustible présent dans les gaz issus de la première combustion et en ce que  $I_2$  est supérieure à  $I_1$ . Ensemble brûleur pour la mise en œuvre du procédé. Utilisation du procédé pour le chauffage d'une charge de verre ou pour un four de réchauffage.